NEW DORSAL



NEW DORSAL

TIPO		NEW DORSAL
Potenza	W	1000
Volume d'aria aspirata	l/sec	51
Depressione	mm/H2O	2300
Rumorosità	dB	71,5
Capacità contenitore	1	10
Capacità sacco carta	1	7
Classe di protezione (elettrica)		1
Lunghezza cavo elettrico	o m	15
Peso	Kg	6
Utilizzo		Polvere
Diametro	mm	245
Altezza	mm	430
Accessori	Ømm	32



- A Tubo flessibile completo
- **B** Spazzola combinata
- **C** Bocchetta
- E Lancia Piatta
- F Curvetta/Prolunga rigida
- **G** Sacchetto carta





Prentini

ING. O. FIORENTINI s.r.l.

"THE BEST IN FLOOR MACHINES" afiorentini@ingfiorentini.it sales@ingfiorentini.it

www.ingfiorentini.it

FILIALI: 20132 MILANO – Fax. 02-2592779 Via Palmanova 211/a – Tel. 02-27207783 - 2564810 00155 ROMA – Fax. 06-22754075 Via Carlo Carrà 13 – Tel. 06-22754040-2275060

STABILIMENTO: 50030 PIANCALDOLI (FI) – Fax. 055-817144 Loc. Rombola - Tel. 055-8173610

Distributed by:





